

中海达

HI-TARGET

服务热线：300177

不止于技术

ZTS-420系列彩屏全站仪 软件基本使用操作及功能介绍

广州中海达天恒科技有限公司

1

全站仪基本原理



2

全站仪适用型号

3

软件风格及基本操作

4

功能介绍

5

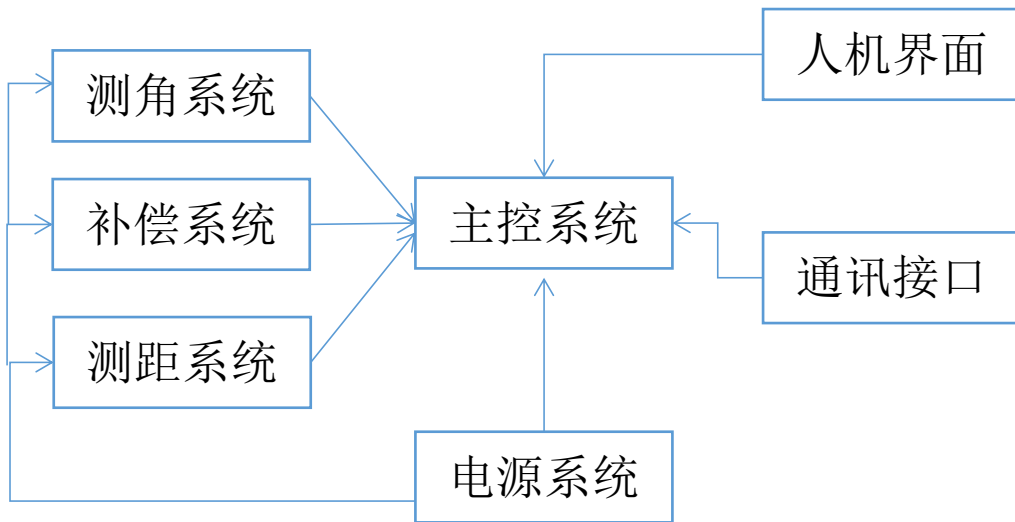
疑问回答

什么是全站仪？

- 全站仪，即全站型电子速测仪，是一种集光、机、电为一体的高技术测量仪器，是集水平角、垂直角、距离(斜距、平距)、高差测量功能于一体的测绘仪器系统。因其一次安置仪器就可完成该测站上全部测量工作，所以称之为全站仪。

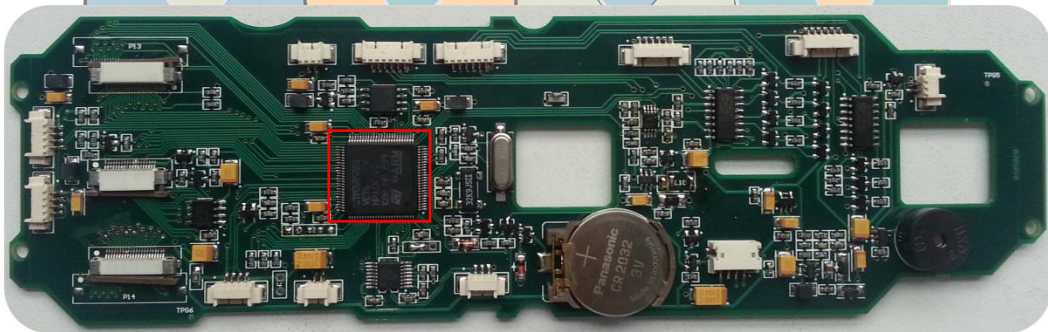
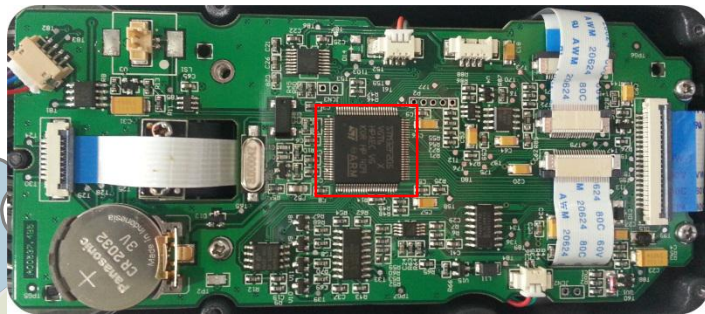
全站仪基本功能构成

- 主控系统
- 测角系统
- 测距系统
- 补偿系统
- 人机界面
- 通讯接口
- 电源系统



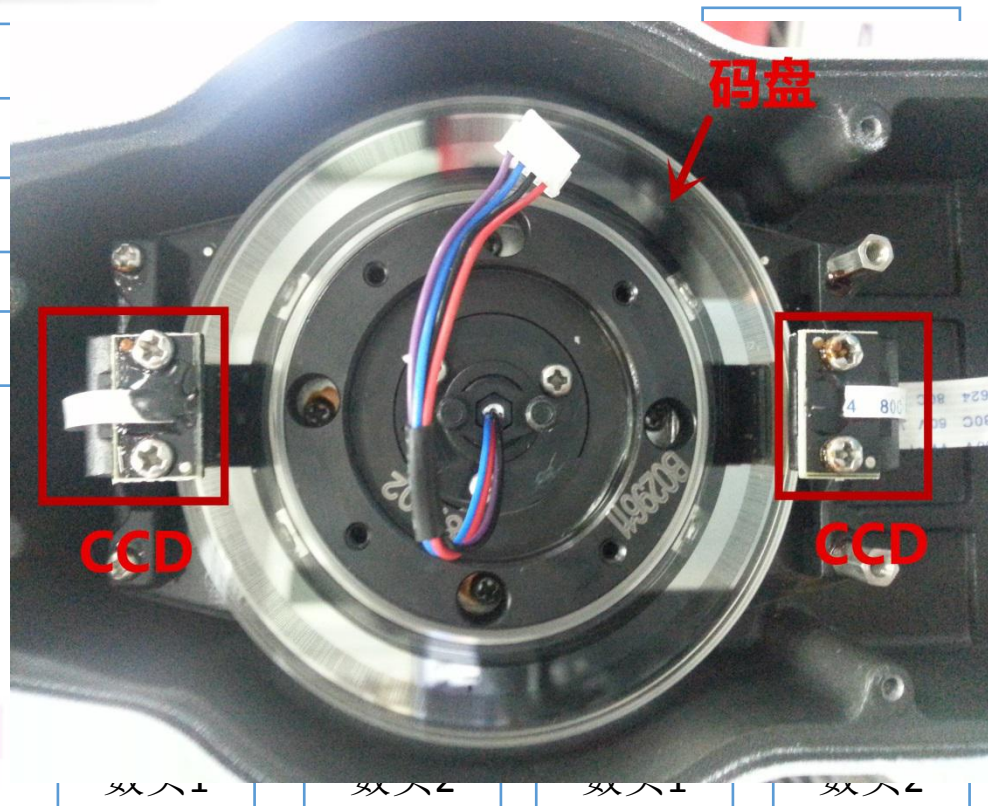
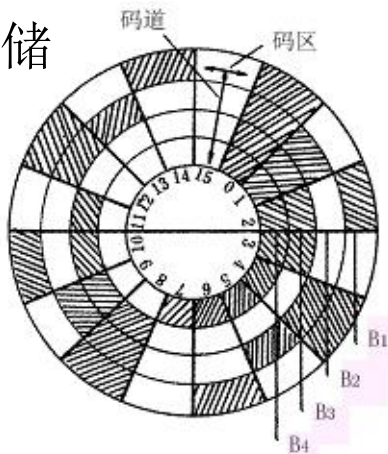
主控系统

- 早期采用8位单片机（速度慢，存点少）
- 现在采用32位单片机（速度快，海量存储）
- WIN、Android



测角系统

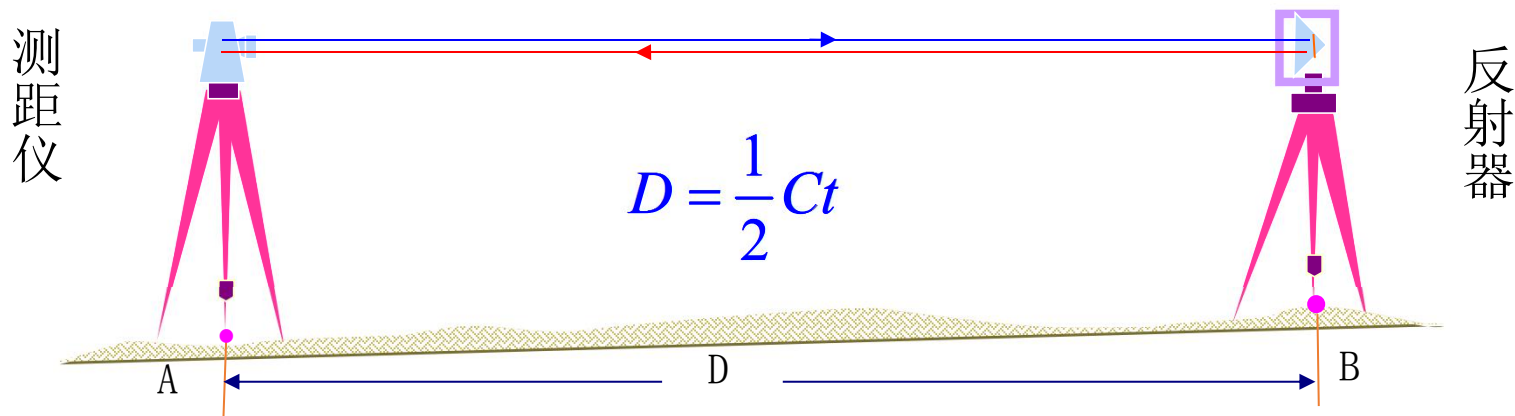
- 读数头
- 通道切换
- 驱动电路
- 信号处理
- 主控CPU
- 数据存储



测距系统——测量原理

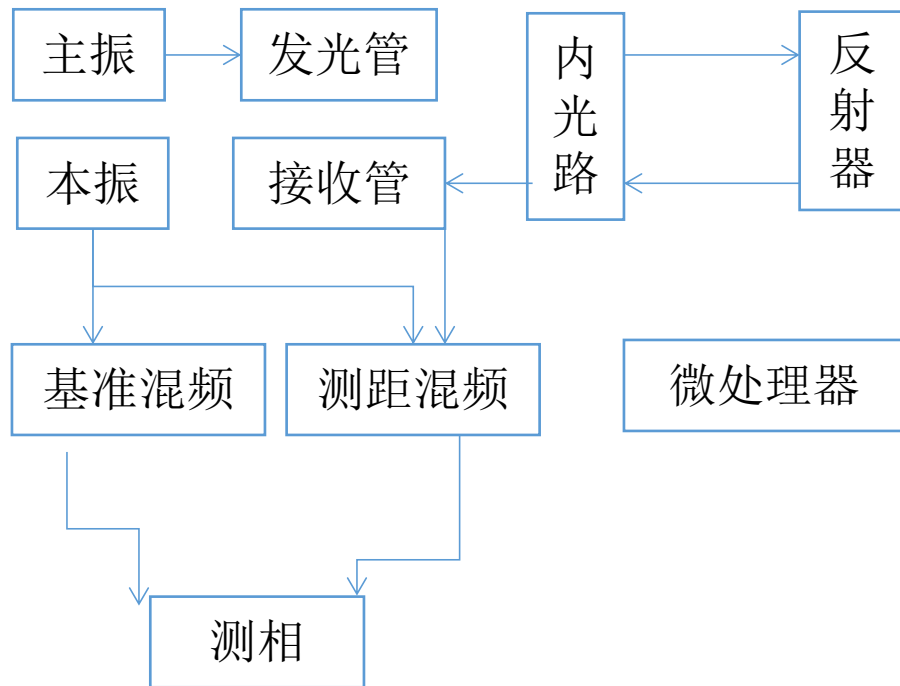
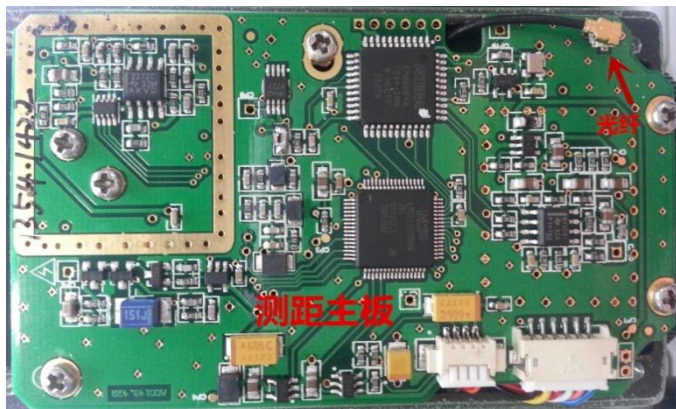
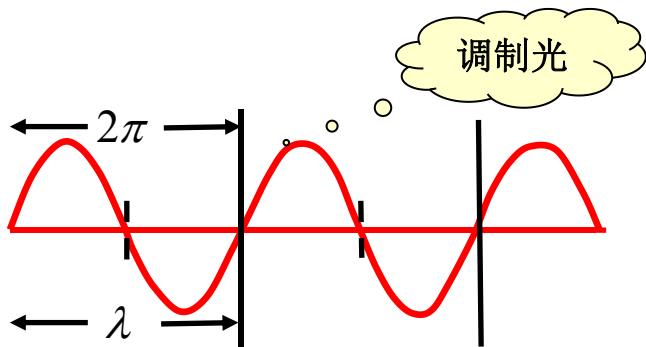
- 通过测定电磁波在待测距离两端点间往返一次的传播时间 t ，利用电磁波在大气中的传播速度 C 来确定距离。

关键：精确测定传播时间 t

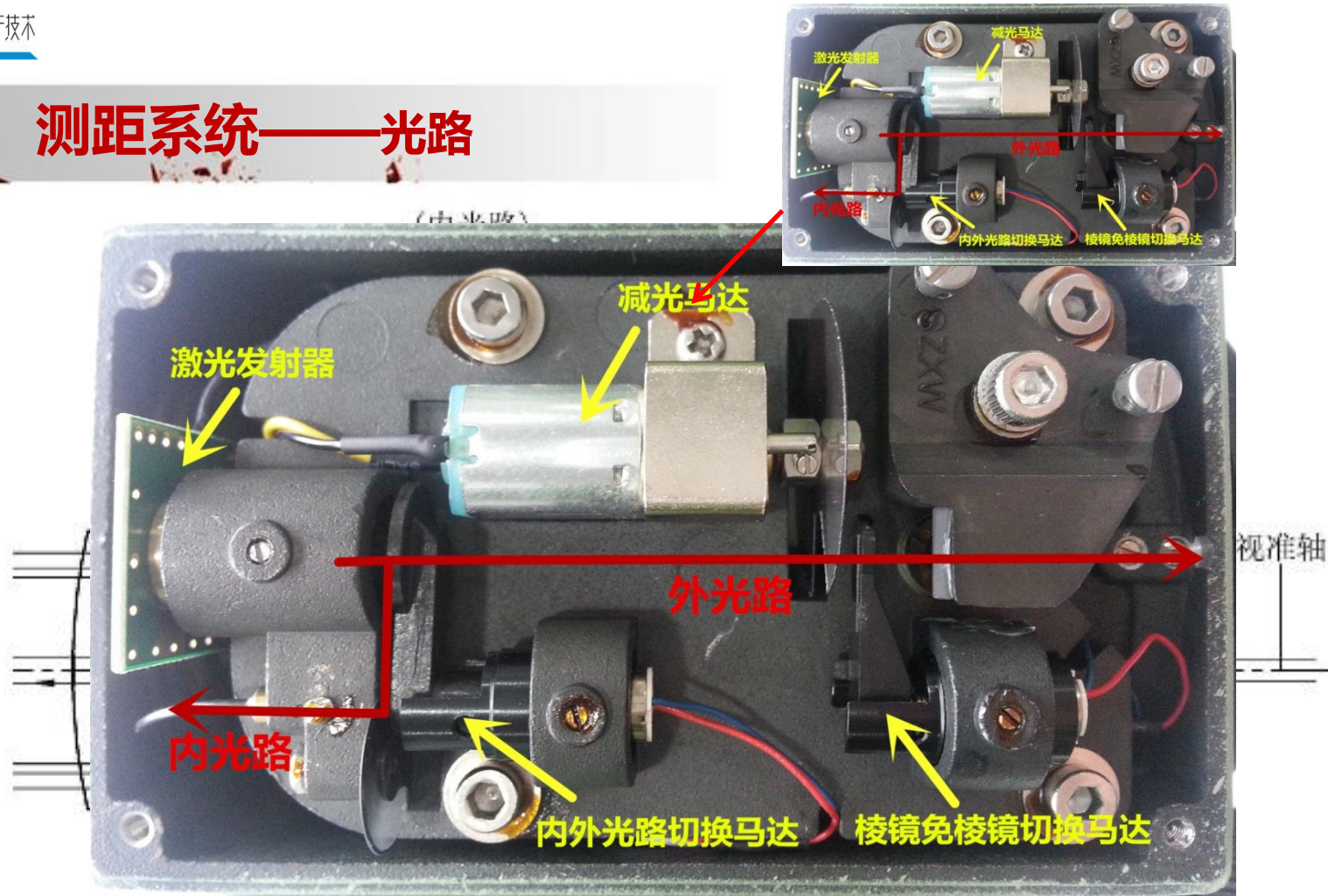


测距系统——相位法测距

- 通过测量调制光在测线上往返传播所产生的相位差，来求得距离。

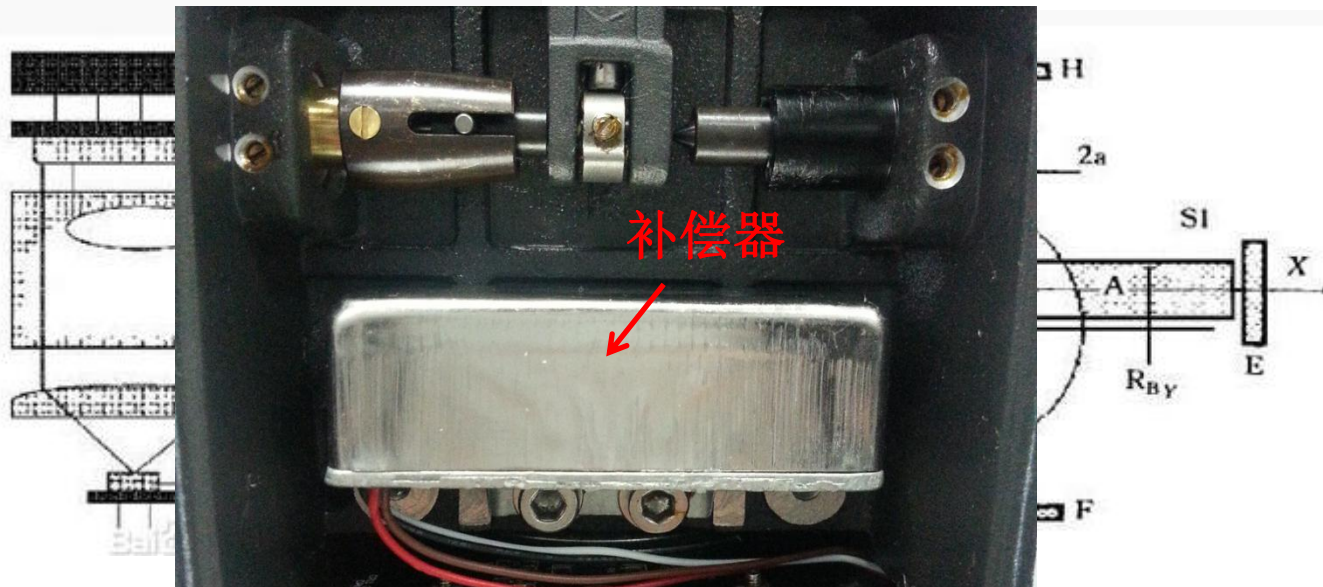


测距系统——光路



补偿系统

- 全站仪特有的倾斜自动补偿系统，可对纵轴和横轴的倾斜进行监测，并在度盘读数中对因纵横轴倾斜造成的测角误差自动加以改正。



人机界面

- 显示屏（单色，LED背光）
- 按键（数字键，功能键，软按键）

通讯接口

- RS232C串口
- Micro USB接口
- SD卡
- 8G OTG U盘



MicroUSB接口

电源系统

- 使用高能锂电池
- 7.4V 3000mAh



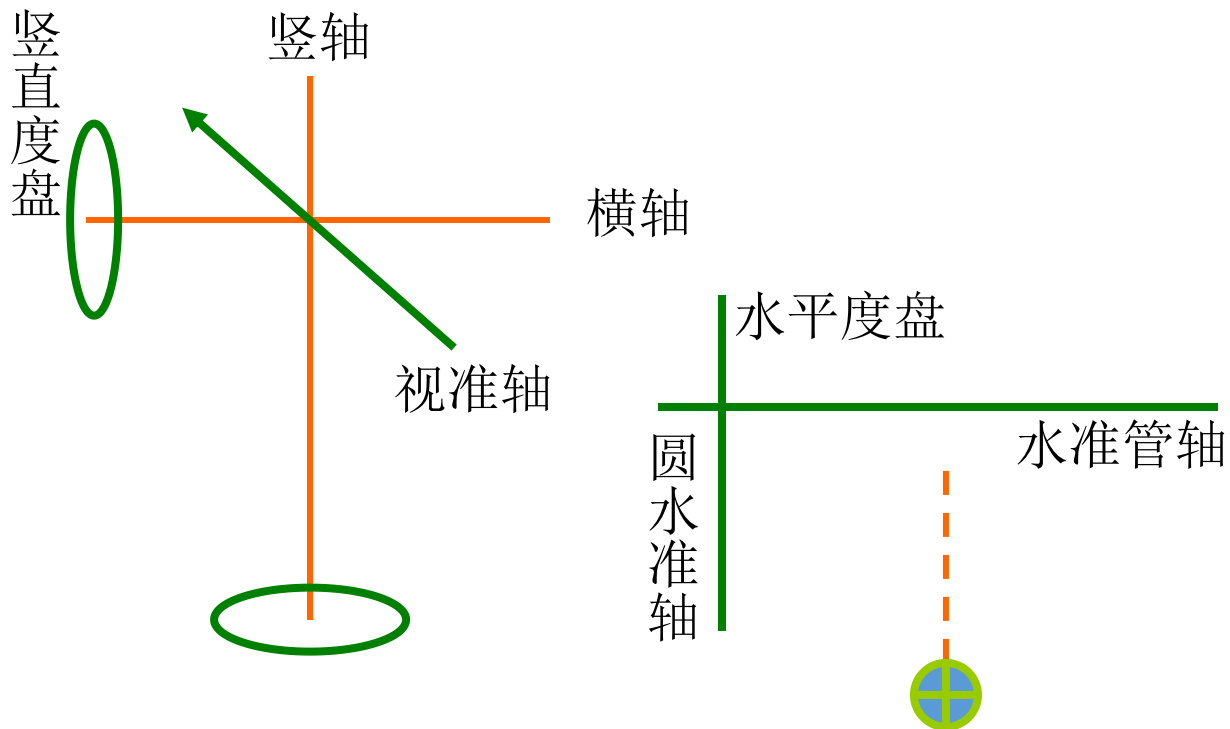
全站仪轴系关系

- 水准管轴应垂直于竖轴

- 水平度盘垂直于竖轴

- 竖直度盘垂直于横轴

- 视准轴应垂直于横轴



1

全站仪基本原理

2

全站仪适用型号

3

软件风格及基本操作

4

功能介绍

5

疑问回答



此软件(Topcon风格)操作适用型号

● 中海达品牌

ZTS-121R4

ZTS-121L系列C版定制软件仪器

ZTS-121M系列小型化仪器

ZTS-420系列彩屏仪器

● 华星品牌

HTS-520系列彩屏仪器

● 海星达品牌

ATS-320M系列小型化仪器

ATS-620系列彩屏仪器

特点：基础测量界面可进行数据采集操作；
设置测量参数可按【★】键调取。

与ZTS-121R及ZTS-121L系列全站仪软件的区别看是否在菜单中按【F4】
键进行翻页



ZTS-420R\L

品牌	型号	配置
中海达系列	ZTS-420R	STM32+大屏+免棱镜400米+双轴+SD卡+Micro USB+OTG U盘+温度气压+蓝牙
	ZTS-420L6	STM32+大屏+免棱镜600米+双轴+SD卡+MicroUSB+OTG U盘+温度气压+蓝牙
	ZTS-420L8	STM32+大屏+免棱镜800米+双轴+SD卡+MicroUSB+OTG U盘+温度气压+蓝牙
	ZTS-420L10	STM32+大屏+免棱镜1000米+双轴+SD卡+MicroUSB+OTG U盘+温度气压+蓝牙

1

全站仪基本原理

2

全站仪适用型号

3

软件风格及基本操作



4

功能介绍

5

疑问回答

全站仪基本操作

对中整平

数据采集

参数设置

坐标放样

建站后视

数据导出

测量准备

- ◆ 对中
- ◆ 整平
- ◆ 仪器参数初始设置
 - 选择项目文件
 - 输入温度气压
 - 确认测量单位，反射体模式
 - 确认测距模式（单次、均值、连续等）
 - 棱镜常数（-30或0、根据实际情况而定）
 - 改正方式开关（补偿开关、两差改正等）
- ◆ 激光
 - 激光指向
 - 下对点对中激光



文件管理介绍

坐标文件.COO只存坐标数据，角度距离数据不保存

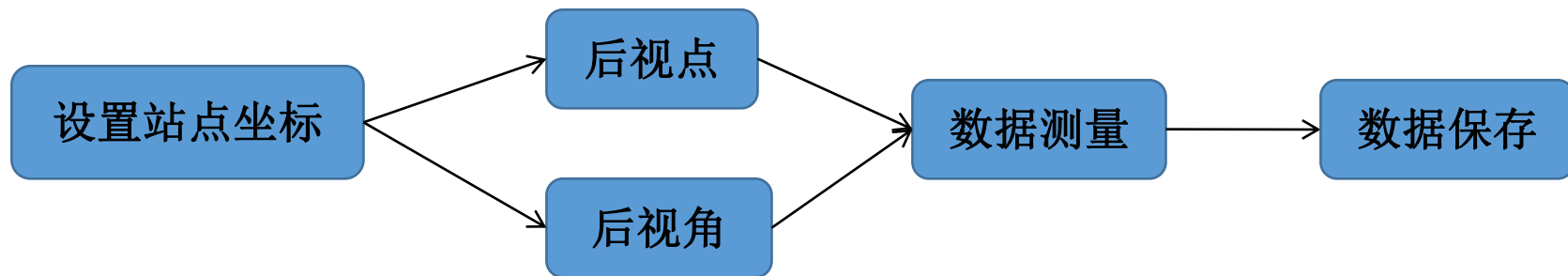
	ZTS-420系列		
	测量文件.MEA	坐标文件.COO	编码文件.COD
存储测出数据	√	√	——
存储手动输入数据	×	√	√
数据导出	√	√	×
数据导入	×	√	√
调取	×	√	√
删除点	√	√	——
编辑点信息	√	√	——

对中整平

- 在电子补偿器不准的情况下关闭补偿器以机械整平为准。
- 按左右键调节激光下对点亮度



数据采集作业步骤



创建工作文件

选择或新建完成后就完成文件选择

TEXT.MEA

[测量]

ZHD.MEA

[测量]

● Z11.MEA

[测量]

在数据采集内选择或创建一个测量文件作为工作文件，会同时选择或创建一个同名的坐标文件作为工作文件

信息

查找

新建

删除

设置站点

- 输入坐标点设站

按[是]设站完成

设置测站点

NO: 100 m

EO: 100 m

ZO: 100 m

>确定吗?

否

是

- 调取工作文件内坐标点设站

按[调用]进入坐标调用，或知道点

调取点后按[是]设站完成

设置测站点

NO: 100 m

EO: 100 m

ZO: 100 m

>确定吗?

否

是

设置后视点

- 输入或者调取坐标点设置后视点与设站一样，下面演示的是输点定后视

检查后视坐标

Vz : 80°23' 12"
 HR: 80°23' 12"
 N : 200 m
 E : 200 m
 Z : 100 m

- 确定后坐标定后视完成

>确定吗? 否 是

- 方位角定后视

检查后视角度

Vz : 80°23' 12"
 HR: 0°00' 00"

- 确定后角度定后视完成

>确定吗? 否 是

采集坐标数据

- 先介绍数据采集设置，后面再演示在不同设置下的采集效果

数据		数据		数据		数据确认	
数据	数据	数据	数据	数据	数据	数据	数据
1.数据	[1.先	1.数	[1.关				
2.数	2.先	2.数	2.开				

取消

确认

采集坐标数据

- 先编辑后采集、数据确认关

界面返回后编辑框中的点名自动加1，
也可再编辑测点信息，此次按[同前]

测量点

点 名:

编 码:

● 仪器以上一次选择的测量类型进行测量，界面闪过测量结果后无需操作直接保存

目标高→ m

输入

测量

同前

- 先采集后编辑、数据确认关

仪器测量闪过测量数据后进行
测点信息输入，确定后保存

测点信息

点 名:

编 码:

目标高→ m

回退

确定

采集坐标数据

- 先编辑后采集、数据确认开

- 先采集后编辑、数据确认开

显示测量结果，确认后按[是]

Vz : 80°23' 12"
HR: 80°23' 12"
N : 200 m
E : 200 m
Z : 100 m

● 数据直接保存，并返回
到测量点界面

>确定吗?

否

是

进行测点信息输入，确定后保存

测点信息

点 名: A2

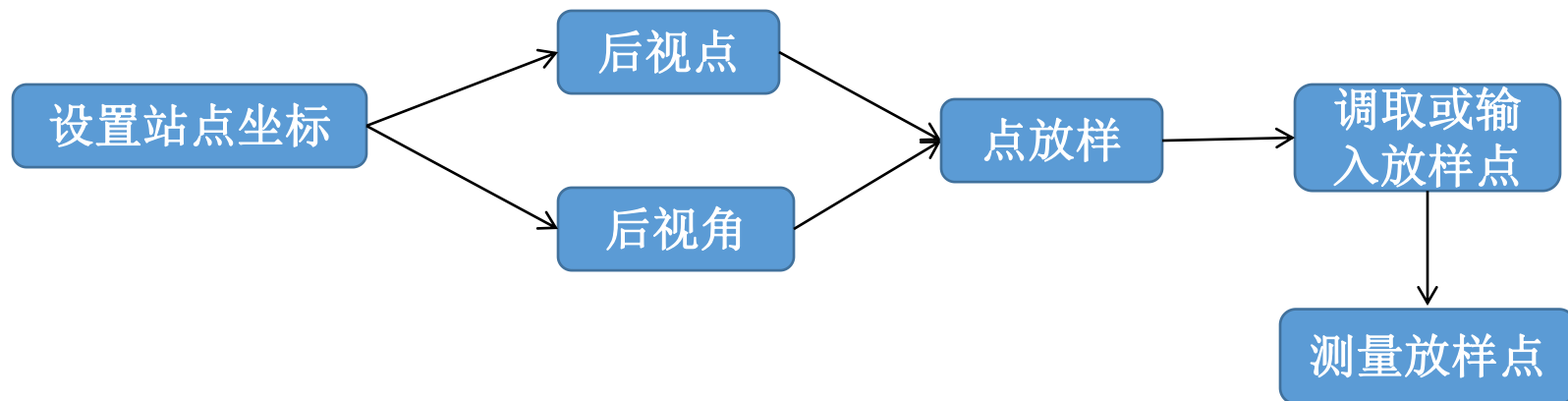
编 码: F

目标高→ 1.45 m

回退

确定

坐标放样



坐标放样

- 设置测站点和后视点操作与数据采集基本一致，下面演示如何进行放样
- 输入已知坐标放样

先把dHR归零，再把
dHD和dZ归零完成放样

放样

HR :	80°23' 12"
dHR :	00°00' 12"
HD :	100.152 m
dHD :	0.009 m
dZ :	0.120 m

● 按[下点]返回设置放样点界面

距 测量 模式 标高 下点

- 调取已知坐标放样

按[调用]进入文件列表，若知道
放样点名称，可直接输入点名称后

选择点后按ENT

HR	1
dHR	2
dHD	3
dZ	

● 调取后的放样操作与输点放样一致

测 查看 查找 删除

后方交会

- 角度后方交会至少需要3个已知点，距离后方交会至少需要2个已知点

输入第一个		记录后交结果并把结果设置为测站点	
后方交会法	坐标		第1点
第1点	N:	100.000 m	100 m
点 名:	E:	200.200 m	100 m
	Z:	0 m	100 m
	>记录吗?	否 是	点名 确定
输入	调用		

1

全站仪基本原理

2

全站仪适用型号

3

软件风格及基本操作

4

功能介绍

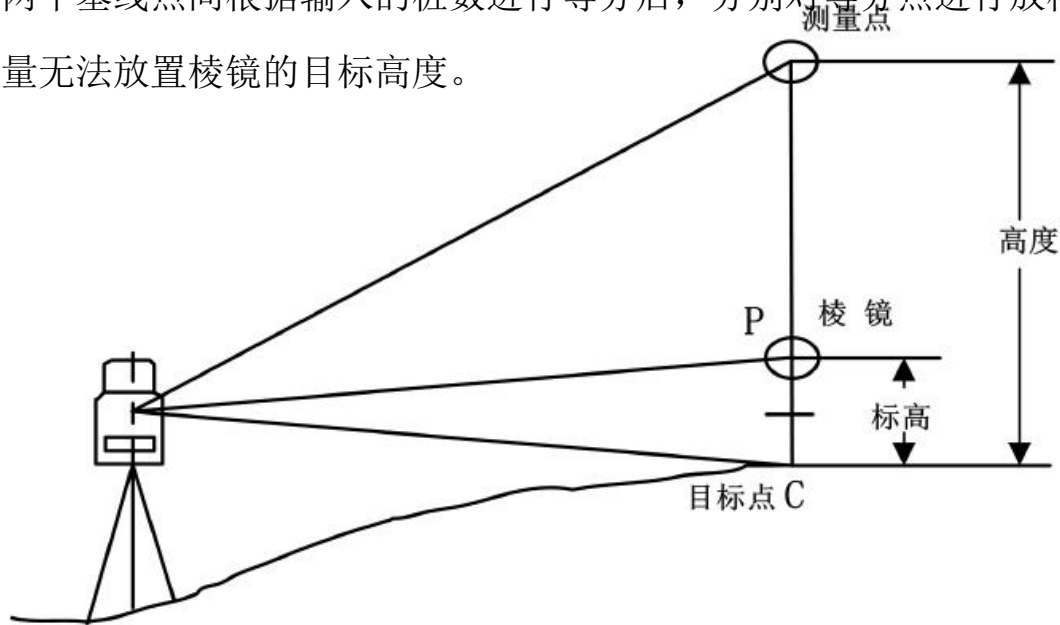
5

疑问回答



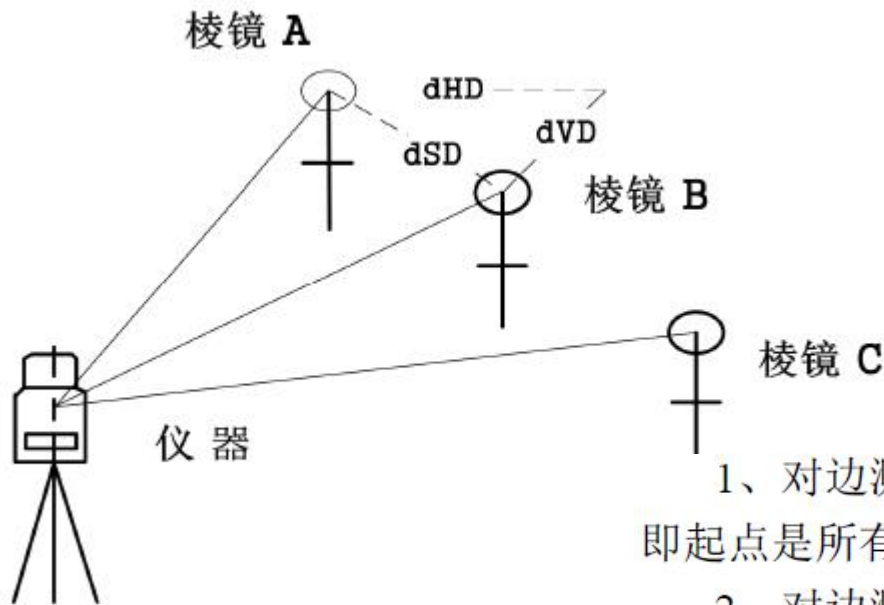
软件程序功能

- **快速设站：**当现有控制点和放样点之间不能通视时，需要设置新点作为新的控制点，此时可以用侧视法（快速建设法）测定新的坐标点。
- **间距放样：**在两个基线点间根据输入的桩数进行等分后，分别对等分点进行放样。
- **悬高测量：**测量无法放置棱镜的目标高度。



软件程序功能

- 对边测量：测量两个目标棱镜点之间的水平距离(rHD)、斜距(rSD)、高差(rVD)和方位角(rAZ)。

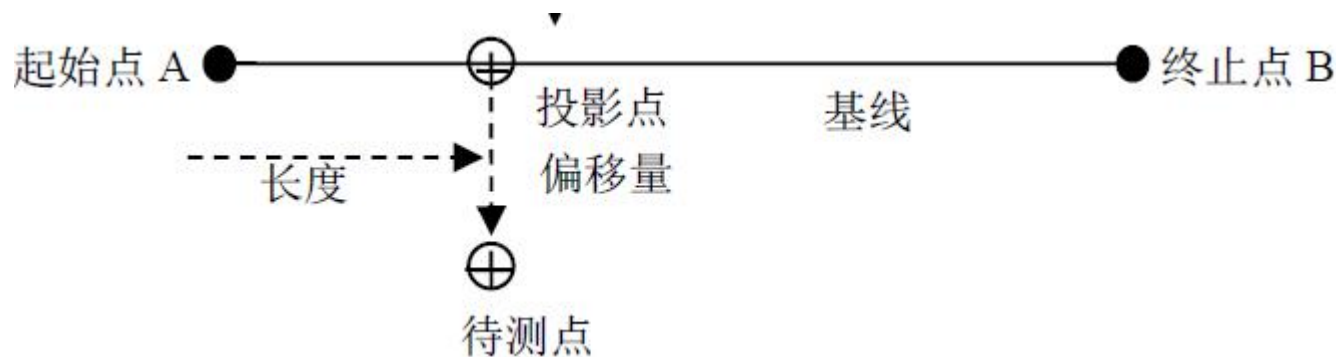


1、对边测量(A-B, A-C): 测量 A-B, A-C, A-D……, 即起点是所有点的参考点。

2、对边测量(A-B, B-C): 测量 A-B, B-C, C-D……, 即本此计算的前一点是参考点。

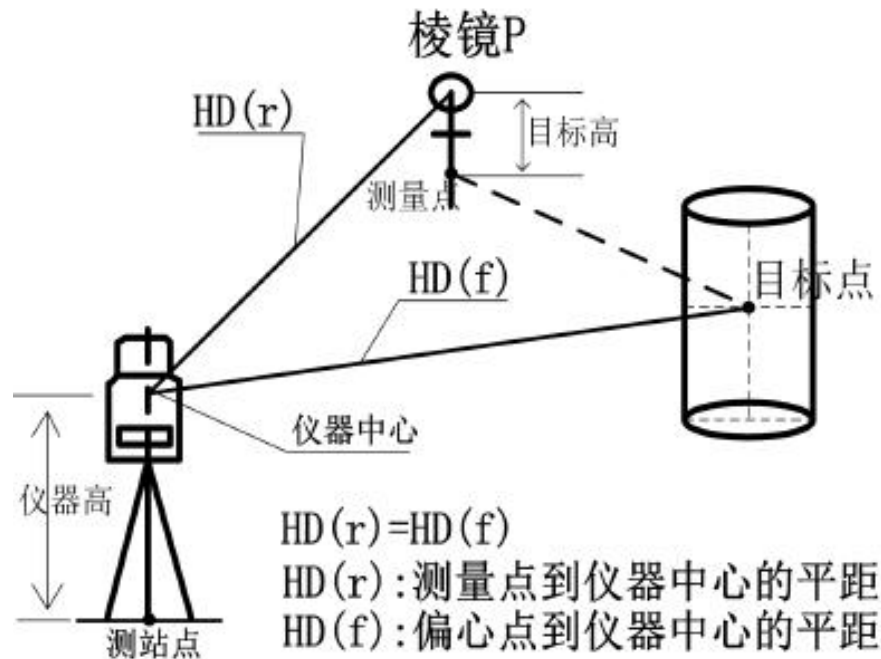
软件程序功能

- **极坐标法：**当现有控制点和放样点之间不能通视时，需要设置新点作为新的控制点，此时可以用侧视法（快速建设法）测定新的坐标点。
- **Z坐标测量：**利用对已知点的实测数据来计算测站点Z坐标，并重新设站点Z坐标。
- **面积测量：**根据测量或输入的坐标计算这些点围成的平面图形的面积和周长。
- **注意：**要按图形顺时针或逆时针顺序进行测量，并且图形不能为凹边形。
- **点投影：**用于测量点偏离基线起点的长度、棱镜点偏离基线的偏距和相对基线起点的高差。



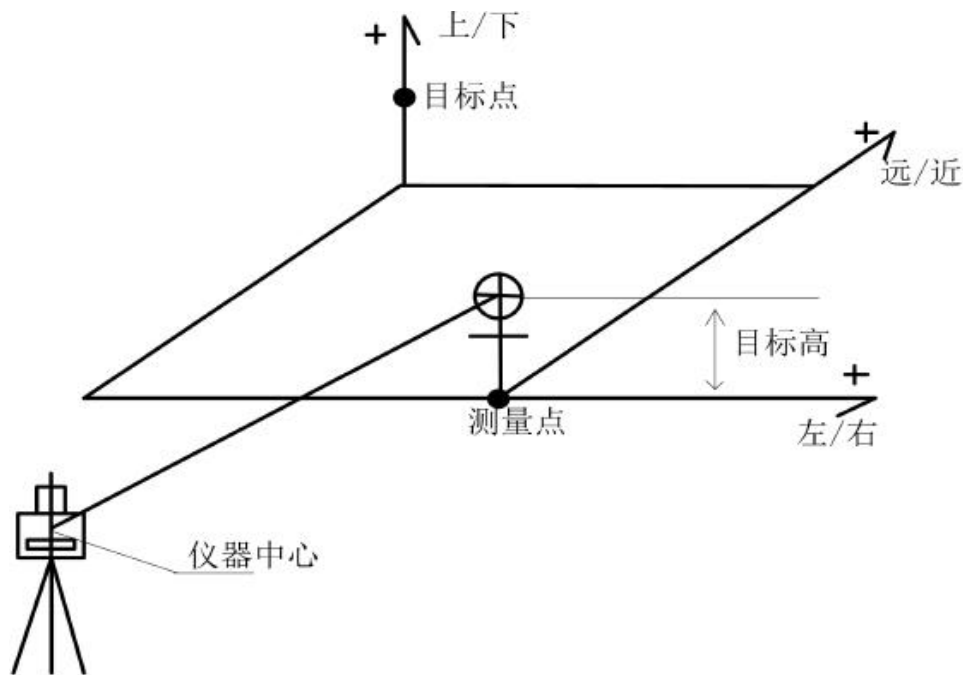
软件程序功能

角度偏心：当棱镜直接架设有困难时，此模式是十分有用的，如在树木的中心。只要安置棱镜于和仪器平距相同的测量点上。在设置仪器高度、目标高后进行偏心测量，即可得到被测物中心位置的坐标。



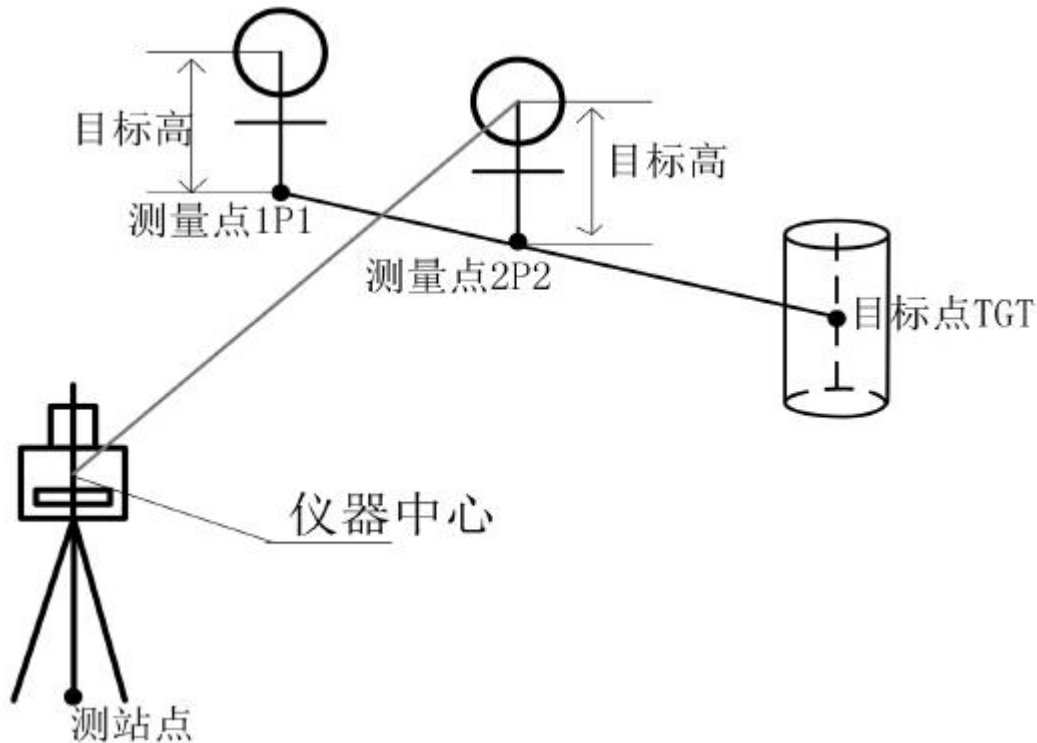
软件程序功能

- **单距偏心：** 如果已知目标点偏离测量点在观测方向上的前后、左右、远近偏距，则可通过距离偏心测量测出目标点的坐标。



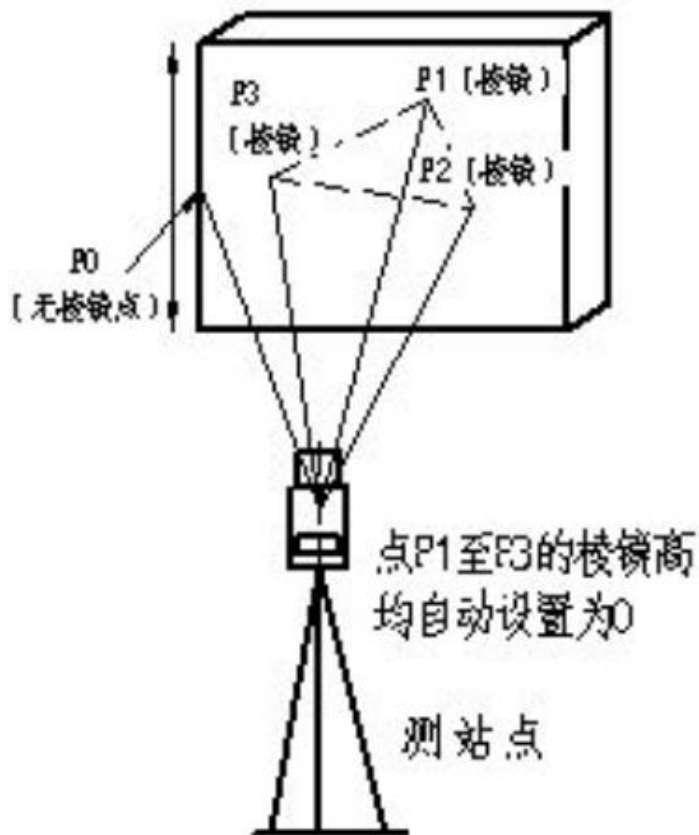
软件程序功能

- **两距偏心：** 应用于目标点在两个测量点的连线上的情况，并且可知目标点到末次测量点的距离。



软件程序功能

- 平面偏心：
- 该功能用于测定无法直接测距的点位，如测定一个平面边缘的距离或坐标。此时首先应在该模式下测定平面上的任意三个点(P1, P2, P3)以确定被测平面，照准测点P0，然后仪器就会计算并显示视准轴与该平面交点的坐标——即P0点的坐标。在此模式下使用的目标高=0。

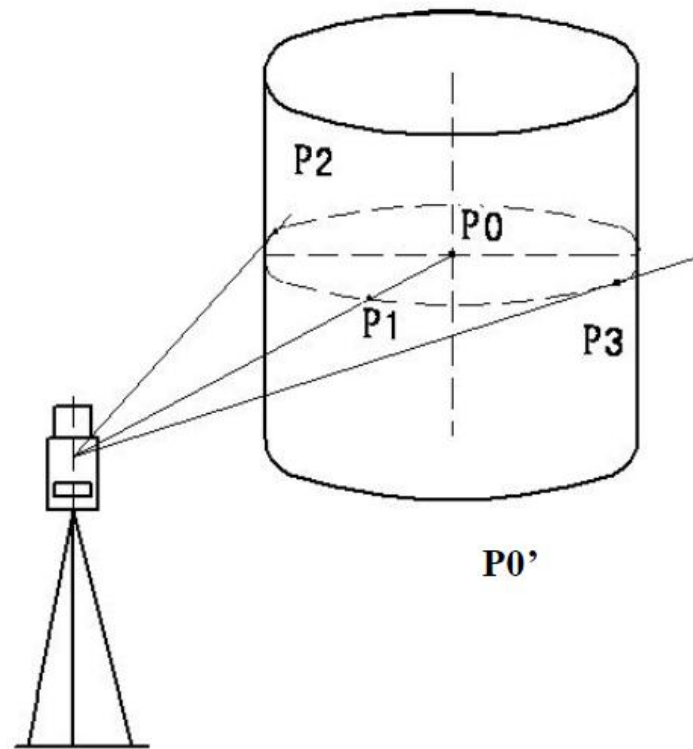


软件程序功能

圆柱偏心：

该功能用于测量圆柱中心的坐标及圆柱半径。

首先直接测定圆柱面上圆面点的方位角和坐标，然后通过测定圆柱面上的切点边缘1和边缘2方位角即可计算出圆柱中心（圆心点）的距离、方位角和坐标。



1

全站仪基本原理

2

全站仪适用型号

3

软件风格及基本操作

4

功能介绍

5

疑问回答



谢谢！

THANKS
